



Karlak

Metallbearbeitung
CNC- und Walztechnik

Maschinenpark

Der Grundstein für eine optimale und nachhaltige Produktion liegt in den Maschinen.
Um für Sie eine bestmögliche Qualität zu erzielen, modernisieren wir regelmäßig unseren Maschinenpark.

Unsere CNC-Drehmaschinen

Mori Seiki Typ NLX2000Y

4 Achsen, 12 Angetriebene Werkzeuge, max. Dreh.Ø 200mm, max. Drehlänge 500mm

Mori Seiki Typ NLX SY

4 Achsen, 12 Angetriebene Werkzeuge, mit Gegenspindel max. Dreh.Ø 250mm, max. Drehlänge 750mm

Mori Seiki Typ NLX 2500

3 Achsen, 12 Angetriebene Werkzeuge, max. Dreh.Ø 250mm , max. Drehlänge 750mm

Mori Seiki Typ NL 1500

3 Achsen, max. Dreh Ø200mm, Drehlänge 500mm

Mori Seiki Typ SL 250

max. Dreh Ø 250mm max. Drehlänge 1000mm, Angetriebene Werkzeuge, C-Achse

Mori Seiki Typ SL 250

max. Dreh Ø 250mm, drehlänge 500mm

Index ABC42 und 60

mit Lademagazinen

Sonstige Maschinen

Gewinderollmaschine Pee Wee

12/ 15 / 24 / 30 t Arbeitsdruck, Trapez- Rund-und Metrischesgewinde bis M 42im Einstech- und Durchlaufverfahren,

Säulenbohrmaschinen Alzmetall, Maxion, Ixion

Gewinde bis M 36

Kreissägemaschine Typ Kasto Speed C15

Ab Februar 2016 erweitern wir unseren Maschinen Park um eine CNC –Drehmaschine **Mori Seiki Typ NRX 2000** Doppelspindel Drehmaschine mit parallel angeordneten Spindeln, bestens geeignet für Massenproduktion von flanschförmigen Werkstücken der Automobilindustrie.